

S

દક્ષિણ ગુજરાત વીજકંપની લિમિટેડ
વિદ્યુત સહાયક ના હોદ્દા માટેની લેખિત પરીક્ષા

તારીખ : 24/10/2021 (રવિવાર)

સમય : 11:00 a.m.to 12:30 p.m.

સ્થળ : _____

ઉમેદવાર નું પુરૂ નામ : _____

બેઠક નંબર :(આંકડા માં)- _____

બેઠક નંબર :(શબ્દો માં)- _____

1. આ પરીક્ષાનો સમય ૦૧-૩૦ કલાકનો છે અને દરેક વૈકલ્પિક પ્રશ્નનો ગુણ એક છે. કુલ ગુણ 75 છે .દરેક પ્રશ્નોના જવાબ આપેલ ઉત્તરવહીમાં જ લખવાં.ખોટા જવાબ ના નેગેટિવ માર્ક નથી.
2. MCQ પધ્ધતિ થી ઉત્તરપત્રો ના મૂલ્યાંકન માટે આપના ખોટાજવાબ, એકકરતાં વધારે વિકલ્પ દર્શાવેલ જવાબ, છેકછાક તથા છોડી દીધેલ જવાબોને ધ્યાન માં લેવામાં આવશે નહિ અને તે અંગે કોઈ માર્ક્સ આપવામાં આવશે નહિ.
3. દરેક ઉમેદવાર ટેસ્ટ દરમ્યાન સુપરવાઇઝર દ્વારા આપવામાં આવતી સુચનાઓનું ધ્યાનપૂર્વક પાલન કરવાનું રહેશે.
4. આપનો બેઠક નંબર (સીટ નંબર) આપની ઉત્તરવહીના બેઠક નંબરના ખાનામાં આંકડામાં તેમજ શબ્દોમાં સ્પષ્ટ અને વાંચી શકાય તે રીતે લખવો.
5. કોઈ પણ પ્રકારના ઇલેક્ટ્રોનિક્સ સાધનો જેવાં કે કેલક્યુલેટર, મોબાઇલ ફોન વિગેરે પરીક્ષા ખંડમાં લઈ જવા પર પ્રતિબંધ છે.
6. ઉમેદવારે પ્રશ્નપત્ર ના દરેક પાનાંના નીચે સહી કરવી.
7. પરીક્ષા પૂરી થયાની સુચના મળ્યા પછી તમારી ઉત્તરવહી, પ્રશ્નપત્ર, હોલ ટિકિટ અને બાહેધરી પત્રક સુપરવાઇઝરને આપ્યા પછી જ પરીક્ષા ખંડ છોડવા વિનંતી.

ઉમેદવાર ની સહી

(1) વાયરિંગ દરમિયાન ઉભી લાઈન ખેંચવા માટે કયા ઓજાર નો ઉપયોગ થાય છે.?

(A) ફૂટપટ્ટી (B) કાટખૂણો (C) સળીયો(D) પ્લમ્બ બોમ્બ

(2) કોલમ I અને કોલમ II જોડો.

કોલમ I	કોલમ II
1. તે ઓવરહીટ સામે ટ્રાન્સફોર્મરની ટાંકીની સુરક્ષા કરે છે.	(a) ટ્રાન્સફોર્મર ઓઇલ
2. તે ટ્રાન્સફોર્મર વાઈલ્ડિંગ અને કોરને ઠંડુ કરવા માટે છે.	(b) બ્રીધર
3. તે એક માધ્યમ મારફતે ટાંકીમાંથી હવા ને બહાર જવા માટે પરવાનગી આપે છે.	(c) એક્સપ્લોઝન વેન્ટ

(A) 1-b, 2-c, 3-a (B) 1-c, 2-a, 3-b (C) 1-a, 2-b, 3-c (D) 1-c, 2-b, 3-a

(3) ઈલેક્ટ્રોલીસીસ ની પ્રક્રિયા માટે _____ સપ્લાય ની જરૂર પડે છે.

(A) ડી.સી. સપ્લાય (B) એ.સી.સપ્લાય

(C) ફેરફાર પામતા વોલ્ટેજ (D) ડી.સી. સપ્લાય તેમજ એ.સી.સપ્લાય બંનેની

(4) બુકોલ્ઝ રિલેનો ઉપયોગ _____ માં કરવામાં આવે છે.

(A) એર ફ્લુ ટ્રાન્સફોર્મર્સ (B) ઇન્સ્ટ્રુમેન્ટ ટ્રાન્સફોર્મર્સ

(C) ઓઇલ માં ડૂબેલા ટ્રાન્સફોર્મર્સ (D) ઉપર ના માંથી એક પણ નહિ

(5) વ્યવહાર માં ઉપયોગ થતી ખુબ જ સામાન્ય સેકન્ડરી સેલ _____ છે.

(A) આર્ચન નિકલ (B) લેડ એસિડ (C) નિકલ કેડમિયમ (D) સિલ્વર કેડમિયમ

(6) એમ્પિયર - કલાક _____ નો યુનિટ છે.

(A) વીજપ્રવાહ (B) વિદ્યુત એનર્જી (C) વિદ્યુત ચાર્જ (D) વિદ્યુત પાવર

(7) નીચેના માંથી કયું વાક્ય બુકોલ્ડ રિલે માટે સાચું નથી?

(A) બુકોલ્ડ રિલે ગેસ ઓપરેટેડ રિલે છે.

(B) બુકોલ્ડ રિલે મેન ટેક અને કંઝર્વેટર ટેક ની વચ્ચે ઇન્સટોલ કરવામાં આવે છે.

(C) બુકોલ્ડ રિલે કરન્ટ ઓપરેટેડ રિલે છે.

(D) બુકોલ્ડ રિલે માઇનોર ફોલ્ટ માટે આલાર્મ અને મેજર ફોલ્ટ માટે ટ્રીપીંગ આપે છે.

(8) કાયમી ચુંબક માટે ઉપયોગ માં થતો ચુંબકીય પદાર્થ _____ છે.

(A) આર્યન (B) નિકલ (C) નરમ સ્ટીલ (D) સખત કરેલ સ્ટીલ

(9) ડી. સી. જનરેટર માં ઇન્ડ્યુસ થતો emf

(A) પોલ ની સંખ્યા ના વ્યસ્ત પ્રમાણ માં હોય છે.

(B) પોલ ની સંખ્યા ના સમપ્રમાણ માં હોય છે.

(C) પોલ ની સંખ્યા થી સ્વતંત્ર હોય છે.

(D) પોલ ની સંખ્યા ના વર્ગ ના સમપ્રમાણ માં હોય છે.

(10) ડી.સી. મશીન નો યોક _____ મટીરીઅલ નો બનેલ હોય છે.

(A) સિલીકોન સ્ટીલ (B) એલ્યુમિનિયમ (C) નરમ આર્યન (D) કાસ્ટ સ્ટીલ

(11) અલ્ટરનેટરનું રેટિંગ _____ માં હોય છે.

(A) KW (B) HP (C) KVA (D) KVAR

(12) ડી.સી .મોટર ના ટોર્ક નો એકમ કયો છે?

(A) કિલોગ્રામ -મીટર (B) જુલ (C) ન્યુટન-સેન્ટિમીટર(D) ન્યુટન-મીટર

(13) ડી. સી .સિરીઝ મોટર માં લોડ ને દૂર કરવામાં આવે છે ત્યારે

(A) તેની સ્પીડ ખુબ જ વધી જાય છે. (B) તેની સ્પીડ ખુબ જ ઘટી જાય છે.

(C) સ્પીડ અચળ રહે છે. (D) ઉપર ના માંથી એક પણ નહિ.

(14) શુદ્ધ રેઝીસ્ટિવ સર્કિટ નો પાવર ફેક્ટર _____ હોય છે.

(A) યુનિટી (B) લીડિંગ (C) શુન્ય (D) લેગિંગ

(15) ડેલ્ટા જોડાણ માં લાઈન કરન્ટ અને ફેઝ કરન્ટ વચ્ચે સંબંધ હોય છે?

(A) $I_{LINE} = \sqrt{3} I_{PHASE}$ (B) $I_{LINE} = 3 I_{PHASE}$ (C) $I_{LINE} = 1/\sqrt{3} I_{PHASE}$ (D) $I_{LINE} = I_{PHASE}$

(16) લેગિંગ લોડ પર અલ્ટરનેટરમાં આર્મેચર રિએક્શન_____ છે.

(A) ક્રોસમેગ્નેટાઇઝિંગ (B) ડિમેગ્નેટાઇઝિંગ

(C) નોનઇફેક્ટીવ (D) મેગ્નેટાઇઝિંગ

(17) મોડર્ન પાવરસ્ટેશનના આધુનિક 3-ફેઝ અલ્ટરનેટરના જનરેટર

વોલ્ટેજ_____ હોય છે.

(A) 1100 V (B) 13200 V (C) 3300 V (D) 6600 V

(18) 100 KVA, 50 Hz, 1500 RPM ની સ્પીડ પર ફરતા અલ્ટરનેટર માં કેટલા

પોલ હશે?

(A) 2 (B) 4 (C) 6 (D) 8

(19) ઇલેક્ટ્રિક ફિલ્ડ ઇન્ટેન્સિટી નો એકમ _____ છે.

(A) જૂલ/કુલંબ (B) ન્યુટન/મીટર(C) વોલ્ટ/મીટર(D) કુલંબ / (મીટર)²

(20) અર્થ અથવા ગ્રાઉન્ડ વાયર _____ નો બનેલો હોય છે.

(A) કોપર (B) ઝીંક (C) આયર્ન (D) ગેલવેનાઈઝ્ડ સ્ટીલ

(21) સિન્ક્રોનસ મોટરની સ્પીડ

(A) વેરીએબલ હોય છે. (B) અચળ હોય છે.

(C) વેરીએબલ અથવા અચળ હોય શકે છે (D) ઉપર ના માંથી એક પણ નહિ

(22) ટ્રાન્સફોર્મરમાં પ્રાઈમરી ફ્લક્સ, સેકન્ડરી ફ્લક્સ _____ હોય છે.

(A) કરતા વધારે (B) કરતાં ઓછું

(C) જેટલું જ (D) ઉપર માંથી એક પણ નહિ

(23) જો સ્ક્રિવરલ કેજ ઇન્ડક્શન મોટરની રોટર ઓપનસર્કિટ હોય, તો મોટર

(A) ખૂબ વધારે સ્પીડ થી રન થશે. (B) ખૂબ ઓછી સ્પીડ થી રન થશે.

(C) રન થશે નહીં. (D) ઉપર ના માંથી એક પણ નહિ.

(24) નીચેનામાંથી કયું ઇન્ક્રિપમેન્ટ વીજળી અને સ્વિચિંગને કારણે ઉચ્ચ વોલ્ટેજ

સર્જ સામે રક્ષણ આપે છે?

(A) હોર્ન ગેપ (B) થર્મલ ઓવરલોડ રિલે (C) બ્રીધર (D) કંઝર્વેટર

(25) જ્યારે 3-ફેઝ ઇન્ડક્શન મોટર ના સપ્લાય ના બે ફેઝ ની અદલાબદલી

કરવામાં આવે ત્યારે,

(A) મોટર રિવર્સ દિશામાં રન થાય છે. (B) મોટર રન થશે નહિ.

(C) મોટર તે જ પોઝિશન માં રન થશે. (D) મોટર વાઇન્ડિંગ બધી જશે.

(26) કાર્બન આર્ક લેમ્પ નો ઉપયોગ _____ માં થાય છે.

(A) સિનેમા પ્રોજેક્ટર (B) ડોમેસ્ટિક લાઇટિંગ

(C) સ્ટ્રીટ લાઇટિંગ (D) ફોટોગ્રાફી

(27) વાઇન્ડિંગ માં વાર્નિશ નું કામ

(A) વાઇન્ડિંગ કોઇલ ને ગ્રીપ કરવાનું

(B) યાંત્રિક સ્ટ્રેન્થ માં વધારો કરવાનું

(C) વધારે પડતી ગરમી થી બચાવવાનું

(D) વાઇન્ડિંગ ના ઇન્સુલેટીંગ ગુણધર્મ નો વધારો કરવાનું

(28) મોટર નો શોર્ટ આર્મેચર ગ્રાઉલર થી ટેસ્ટ કરવા દરમિયાન હેકસો બ્લેડ

_____.

(A) સ્થિર રહે છે.

(B) અવાજ સાથે ઝડપ થી વાઇબ્રેટ થાય છે.

(C) આર્મેચર વાઇન્ડિંગ દ્વારા આકર્ષાય છે.

(D) આર્મેચર વાઇન્ડિંગ દ્વારા અપાકર્ષાય છે.

(29) વાઇન્ડિંગ પ્રક્રિયા દરમિયાન પ્રીહિટિંગ ક્યારે કરવામાં આવે છે?

(A) ઇમ્પ્રિગ્નેશન પ્રક્રિયા પહેલાં (B) વાઇન્ડિંગ ને વાર્નિશ કરતા પહેલાં

(C) ઇમ્પ્રિગ્નેશન પ્રક્રિયા પછી (D) વાઇન્ડિંગ ને ટેસ્ટ કરતા પહેલાં

(30) મૂવિંગ આર્ચન પ્રકારનાં ઇન્સ્ટ્રુમેન્ટ્સ નો ઉપયોગ _____

- (A) ફક્ત એ.સી. સપ્લાય ઉપર થાય છે.
(B) ફક્ત ડી.સી. સપ્લાય ઉપર થાય છે.
(C) બંને એ.સી. સપ્લાય અને ડી. સી.સપ્લાય ઉપર થાય છે.
(D) ઉપરમાં થી એક પણ નહિ.

(31) ફ્લુરોસન્ટ ટ્યૂબ સર્કિટ માં ચોક નું કાર્ય _____ છે.

- (A) સર્કિટ ના પાવર ફેક્ટર ને સુધારવાનું
(B) લેમ્પ ના ફ્લિકર ને રોકવાનું
(C) મુખ્ય આર્ક બનાવવા માટે ના ઉચ્ચ વોલ્ટેજ પુરા પાડવાનું
(D) ઉપર ના માંથી એક પણ નહિ

(32) વેક્યુમ ક્લીનર માટે કઈ મોટર નો ઉપયોગ કરી શકાય?

- (A) ડી.સી.શન્ટ મોટર (B) 1 - ફેઝ એ.સી. મોટર
(C) 3 -ફેઝ એ.સી. મોટર (D) ડી.સી.સિરીઝમોટર

(33) જો સિંગલ ફેઝ ટ્રાન્સફોર્મર માટે $N1/N2 = 2$ હોય અને પ્રાઈમરી વોલ્ટેજ

$E1=120 V$ હોય તો સેકન્ડરી વોલ્ટેજ $E2$ કેટલો થશે?

- (A) 0 V (B) 36 V (C) 60 V (D) 240 V

(34) 3 ફેઝ ડિસ્ટ્રીબ્યુશન ટ્રાન્સફોર્મર સામાન્ય રીતે _____ માં જોડાયેલ હોય છે.

- (A) ડેલ્ટા/ડેલ્ટા (B) સ્ટાર/સ્ટાર (C) સ્ટાર/ડેલ્ટા (D) ડેલ્ટા/સ્ટાર

(35) અર્થ લીકેજ સર્કિટ બ્રેકરનો ઉપયોગ નીચેના માં થી કઈ પરિસ્થિતિ માં

વપરાય છે.?

(A) શોર્ટ સર્કિટ (B) ગ્રાઉન્ડ ફોલ્ટ

(C) ઓપન સર્કિટ (D) ઓવરલોડ

(36) ઉચ્ચ ટ્રાન્સમિશન ઓવરહેડ કંડક્ટરને પોલ પર સીધા રાખવા માટે

ઉપયોગમાં લેવાતા ઇન્સ્યુલેટરનો પ્રકાર _____ છે.

(A) પોસ્ટ ઇન્સ્યુલેટર (B) પિન ઇન્સ્યુલેટર

(C) સ્ટે ઇન્સ્યુલેટર (D) શેકલ ઇન્સ્યુલેટર

(37) વિદ્યુત પરિપથ અને ચુંબકીય પરિપથ માટે નીચેના માંથી કઈ સમાનતા

સાચી છે.?

(A) અવરોધ - પરિમિઅન્સ (B) કન્ડક્ટન્સ - ફ્લક્સ

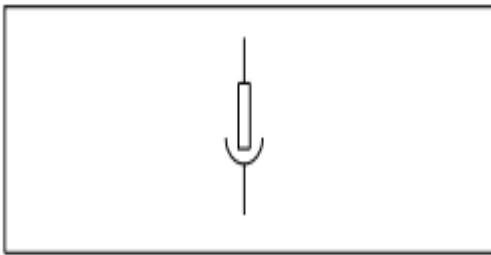
(C) કન્ડક્ટીવીટી - ફ્લક્સ ડેન્સિટી (D) રેઝીઝટીવીટી - રીલક્ટીવીટી

(38) IE રૂલ 1956 મુજબ લો અને મીડીયમ વોલ્ટેજ માટે પરમિસિબલ વોલ્ટજ

ડ્રોપ કેટલો હોય છે?

(A) 2.5 % (B) 3% (C) 5% (D) 12.5 %

(39)



વાયરિંગમાં વપરાતા ઉપર દર્શાવેલ સિમ્બોલ નું નામ શું છે?

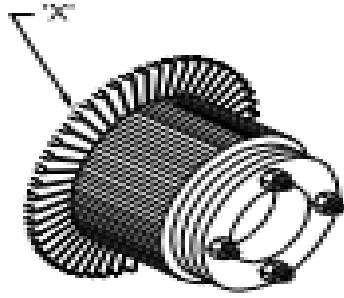
(A)લિંક (B) ફ્યુઝ (C) પુલ સ્વીચ(D) પ્લગ અને સોકેટ

(40) સર્કિટ બ્રેકર ના આર્કિંગ કોન્ટેક્ટસ _____ના બનેલ હોય છે.

(A) પોર્સેલેન (B) એલ્યુમિનિયમ ની મિશ્ર ધાતુ

(C) તાંબા ટંગસ્ટન ની મિશ્ર ધાતુ (D) ઉપર ના માંથી એક પણ નહિ

(41)



ડીસી જનરેટર માટે 'X' થી દર્શાવેલ ભાગનું નામ શું છે?

(A)આર્મેચર કોર(B) આર્મેચરસ્લોટ

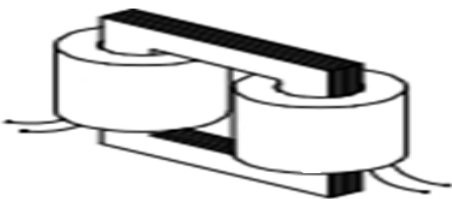
(C)કમ્યુટેટર રાઇઝર (D) કમ્યુટેટર સેગમેન્ટ

(42) SCR ને ફાયર કર્યા પછી ગેટ પલ્સ ને દૂર કરવામાં આવે તો SCR કરન્ટ

(A) વધશે (B) તેટલો જ રહેશે

(C) તરત જ શુન્ય થઇ જશે (D) ઝડપ થી ઘટશે

(43) નીચે દર્શાવેલ આકૃતિ નું નામ શું છે.?



- (A) ઓટો ટ્રાન્સફોર્મર (B) કોર પ્રકારનું ટ્રાન્સફોર્મર
(C) શેલ પ્રકારનું ટ્રાન્સફોર્મર (D) ઓડિયો ફીક્વન્સી ટ્રાન્સફોર્મર

(44) કોલમ I અને કોલમ II જોડો.

કોલમ I	કોલમ II
1. અલગ અલગ સબ સર્કિટ માં કોઈ ખામી છે કે નહિ તે ચેક કરવા	(a) ગ્રાઉન્ડ ટેસ્ટ
2. સ્વીચ નું જોડાણ ફેઝ સાથે છે કે નહિ તે ચેક કરવા	(b) પોલારિટી ટેસ્ટ
3. અર્થ કન્કટર ઓપન છે કે નહિ તે ચેક કરવા	(c) કન્ટીન્યુઈટી ટેસ્ટ

(A) 1-c, 2-b, 3-a (B) 1-b, 2-c, 3-a

(C) 1-a, 2-c, 3-b (D) 1-c, 2-a, 3-b

(45) 3-ફેઝ સિસ્ટમમાં, જો લોડ સંપૂર્ણ રીતે બેલેન્સડ હોય, તો ન્યુટ્રલ કરન્ટ _____ થઈ જાય છે.

(A) અનંત (B) અડધો (C) ડબલ (D) શૂન્ય

(46) એ.સી. માંથી ડી.સી. માં રૂપાંતરીત કરવાની પ્રક્રિયા ને _____ કહેવામાં આવે છે.

(A) એમ્પ્લીફિકેશન (B) રેક્ટીફિકેશન

(C) મોડ્યુલેશન (D) ઇન્વર્ટિફિકેશન

(47) સર્કિટ બ્રેકર નો હેતુ _____ છે.

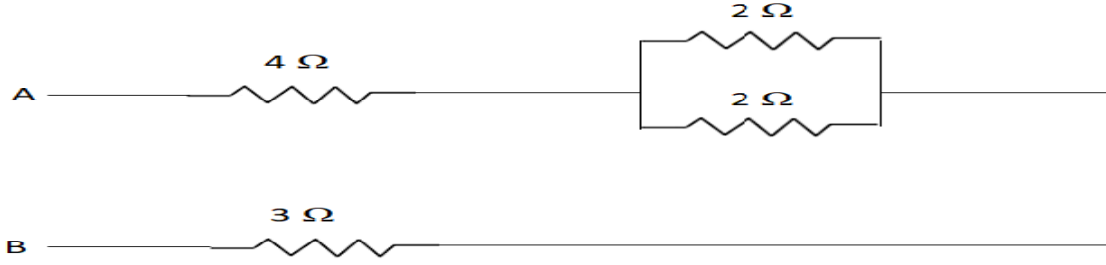
(A) સર્કિટ ને જોડવા માટે

(B) સર્કિટ ને બ્રેક કરવા માટે

(C) સર્કિટ ને જોડવા માટે અને સર્કિટ ને બ્રેક કરવા માટે

(D) ઉપર ના તમામ જવાબ સાચા નથી.


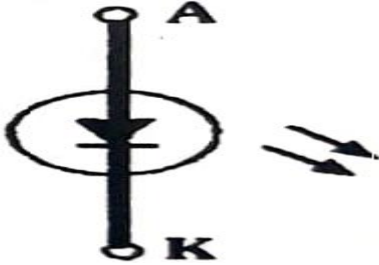
(48)


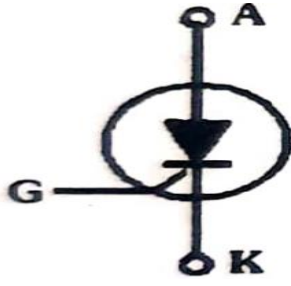


પોઇન્ટસ A અને B વચ્ચેના કુલ રેઝિસ્ટન્સ ની ગણતરી કરો.

(A) 11 ઓહમ (B) 7 ઓહમ (C) 8 ઓહમ (D) 7.5 ઓહમ

(49) કોલમ I અને કોલમ II જોડો.

કોલમ I	કોલમ II
a. સિલીકોન કન્ટ્રોલડ રેક્ટિફાયર	1. 
b. ઝેનર ડાયોડ	2. 

c. લાઈટ એમિટીંગ ડાયોડ	3. 
d. ફોટો ડાયોડ	4. 

(A) a-4, b-1, c-2, d-3 (B) a-3, b-2, c-1, d-4

(C) a-4, b-1, c-3, d-2 (D) a-1, b-4, c-3, d-2

(50) કોલમ I અને કોલમ II જોડો.

કોલમ I	કોલમ II
a. મશીન ને બંધ કરવામાં આવે છે.	1. રૂટિન મેન્ટેનન્સ
b. મશીન ને ખોલવામાં આવતું નથી.	2. બ્રેકડાઉન મેન્ટેનન્સ
c. જ્યારે મશીન ખોટકાઈ જાય છે ત્યારે જાળવણી કરવામાં આવે છે.	3. ઓવર હોલિંગ

(A) a-3, b-2, c-1 (B) a-3, b-1, c-2

(C) a-1, b-3, c-2 (D) a-2, b-1, c-3

(51)



પોઇન્ટસ A અને B વચ્ચેના કુલ કેપેસીટન્સ ની ગણતરી કરો.

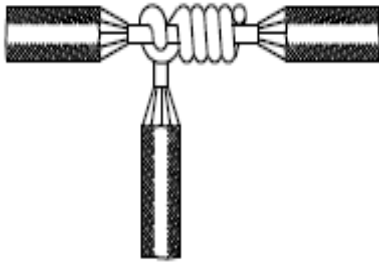
- (A) 1 F (B) 0.5 F (C) 4 F (D) 2 F

(52) મેગર નો ઉપયોગ _____ માપવા માટે થાય છે.

(A) અર્થ રેઝિસ્ટન્સ (B) ઇન્સ્યુલેશન રેઝિસ્ટન્સ

(C) ઇન્સ્યુલેશન ના બ્રેક ડાઉન વોલ્ટેજ (D) ઉપર ના માંથી એક પણ નહિ

(53)

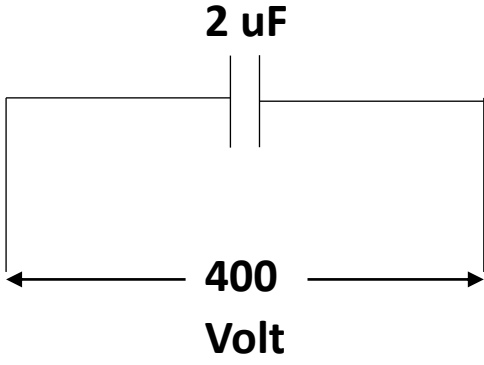


ઉપર ની આકૃતિ માં દર્શાવેલ વાયર જોઇન્ટ નું નામ શું છે?

(A) એરિયલ ટેપ જોઇન્ટ (B) નોટેડ ટેપ જોઇન્ટ

(C) ડુપ્લેક્સ કોસ જોઇન્ટ (D) ડબલ કોસ જોઇન્ટ

(54)



ઉપરોક્ત કેપેસિટર સર્કિટમાં ચાર્જની ગણતરી કરો.

- (A) 200 માઇક્રો કુલંબ (B) 800 માઇક્રો કુલંબ
(C) 400 માઇક્રો કુલંબ (D) 100 માઇક્રો કુલંબ

(55) સોડિયમ વેપર લેમ્પ ની અંદર ની ટ્યૂબ માં _____ ગેસ ભરેલો હોય છે.

- (A) આર્ગોન (B) હિલીયમ
(C) નીયોન (D) હાઇડ્રોજન

(56) સર્કિટ ઓપન કરતી વખતે સર્કિટ બ્રેકર, આઇસોલેટર અને અર્થિંગ સ્વીચના સંચાલન માટે નીચેનામાંથી કયો ઓપરેશન ક્રમ યોગ્ય છે?

- (A) ઓપન સર્કિટ બ્રેકર – ઓપન આઇસોલેટર – ક્લોઝ અર્થિંગ સ્વીચ.
(B) ઓપન આઇસોલેટર – ઓપન સર્કિટ બ્રેકર – ક્લોઝ અર્થિંગ સ્વીચ.
(C) ઓપન અર્થિંગ સ્વીચ – ઓપન આઇસોલેટર – ઓપન સર્કિટ બ્રેકર.
(D) ઓપન સર્કિટ બ્રેકર – ક્લોઝ અર્થિંગ સ્વીચ – ઓપન આઇસોલેટર

(57) ઈન્કાન્ડેસેન્ટ લેમ્પ ની સરખામણી માં ફ્લોરોસન્ટ લેમ્પ _____

- (A) વોલ્ટેજ માં થતા ફેરફાર માટે ઓછા ક્રિટિકલ હોય છે.

(B) ડી.સી. સપ્લાય પર ઉપયોગ કરી શકાતા નથી.

(C) પ્રતિ વોટ વધુ લ્યુમિનસ બહાર એમિટ કરે છે.

(D) બાહ્ય વાઇબ્રેશન્સ દ્વારા વધુ અસર પામે છે.

(58) ઘરગથ્થુ ઇન્સ્ટોલેશન માં લેમ્પો અને પંખાઓ નું જોડાણ _____ માં કરવામાં આવે છે.

(A) સિરીઝ (B) સમાંતર

(C) સિરીઝ અને સમાંતર કોમ્બીનેશન (D) ઉપરના માંથી કોઈ નહીં

(59) સીલ કરેલ સપ્લાયર ના ફ્યુઝ ની જોગવાઈ _____ કરવામાં આવે છે.

(A) એનર્જી મીટર પછી (B) કોઈ પણ જગ્યાએ

(C) એનર્જી મીટર પહેલાં (D) મેઈન સ્વીચ પછી

(60) ફ્લોરેસન્ટ ટ્યૂબ માં લેગિંગ પાવરફેક્ટર માટે નું મુખ્ય કારણ _____ છે.

(A) બે મુખ્ય ઇલેક્ટ્રોડ્ઝ (B) ચોક

(C) ગ્લો પ્રકાર નું સ્ટાર્ટર (D) લો પ્રેસર મરક્યુરી

(61) એક 100 W, 230 V બલ્બ ને 230 V સપ્લાય સાથે જોડવામાં આવ્યો છે. પ્રતિ દિવસ 5 કલાક લેખે 30 દિવસ માટે કુલ એનર્જી વપરાશ નો દરરૂ. _____ થશે. પ્રતિ યુનિટ 3 રૂપિયા ધારો.

(A) 45 (B) 90 (C) 100 (D) 150

(62) ડીસી જનરેટર વોલ્ટેજ ઉત્પન્ન કરવામાં ફેઈલ જાય, તો પ્રથમ શું કરવું?

(A) ફીલ્ડ રેઝિસ્ટન્સ માં વધારો કરવો. (B) આર્મેચર નું ઇન્સ્યુલેશન તપાસો.

(C) ફીલ્ડ કનેક્શનસરિવર્સકરવું.(D) પ્રાથમ મૂવરની ઝડપમાં વધારો કરો.

(63) જો ડીસી શન્ટ મોટરની ફીલ્ડ વાઇન્ડીંગ ના કનેક્શન બદલવામાં આવે તો નીચેની કઈ બાબત સાચી છે?

(A) મોટર ચાલશે નહીં.(B) તે એક જ દિશામાં ચાલશે.

(C) તે વિપરીત દિશામાં ચાલશે.(D) મોટર સ્પીડ બદલાશે.

(64) સિંક્રોનસ મોટર માં બેક ઇ.એમ. એફ (Eb) _____ ઉપર આધાર રાખે છે.

(A) મોટરની સ્પીડ (B) મોટર પરનો લોડ

(C) બંને સ્પીડ અને રોટર ફ્લક્સ(D) માત્ર D.C. એક્સાઇટેશન

(65) નીચેનામાંથી કયો IE નિયમ ઇલેક્ટ્રિકલ ઇન્સ્ટોલેશનના સમયાંતરે

ઇન્સ્પેક્શન અને ટેસ્ટિંગ નું વર્ણન કરે છે?

(A) IE Rule 56 (B) IE Rule 46 (C) IE Rule 54 (D) IE Rule 31

(66) અર્થિંગ માટેનો IS (ઇન્ડિયન સ્ટાન્ડર્ડ) કોડ _____ છે.

(A) IS 4029 (B) IS 6389 (C) IS 3043 (D) IS 2309

(67) એમ્પીયર એ _____ માપવાનો એકમ છે.

(A) વીજપ્રવાહ (B) અવરોધ (C) પ્રેશર (D) ઘનતા

(68) ઇન્ડક્શન મોટરને સ્ટાર્ટ કરવા માટે સ્ટાર્ટર્સનો ઉપયોગ થાય છે તેનું કારણ _____ છે.

(A) તે વિપરીત દિશામાં રન થતી નથી.

(B) તેનો સ્ટાર્ટિંગ કરન્ટ તેના રેટેડ કરન્ટ કરતા પાંચ ગણો અથવા વધુ છે.

(C) તે વિપરીત દિશામાં રન થઈ શકે છે.

(D) તે હેવી લોડ લઈ શકે છે.

(69) EHV (એક્સટ્રા હાઈ વોલ્ટેજ) ઉપર ઓપેરેટ થતા સાધન નું મેન્ટેનન્સ કરતા પહેલા તેને અલગ કરવું જોઈએ અને ગ્રાઉન્ડ સાથે જોડવું જોઈએ કારણ કે,

(A) ઉચ્ચ અવરોધનો પાથ પૂરો પાડવા માટે

(B) ચાર્જિંગ કેપેસિટન્સને ગ્રાઉન્ડ તરફ ડિસ્ચાર્જ કરવા માટે

(C) ઓપેરેટ કરતી વ્યક્તિના રક્ષણ માટે

(D) B અને C બંને

(70) અવરોધ ને માપવા માટે _____ નો ઉપયોગ થાય છે.

(A) ઓહમ મીટર (B) P.F. મીટર (C) વોટમીટર (D) ફીકવંસીમીટર

(71) એક્સટ્રા હાઈ ટેન્શન કેબલ ના ઓપરેટિંગ વોલ્ટેજ _____ છે.

(A) 132 KV (B) 66 KV (C) 33 KV (D) 11 KV

(72) 3/20 નો વાયર એટલે

(A) 20 ગેજ ના 3 તારવાળો વાયર (B) 3 મી.મી.વ્યાસ ના 20 તારવાળો વાયર

(C) 3 ગેજ ના 20 તારવાળો વાયર (D) ઉપર ના માંથી એક પણ નહિ.

(73) કોલમ I અને કોલમ II જોડો.

કોલમ I	કોલમ II
a. ટેસ્ટ લેમ્પ	1. દીવાલ માં કાણા પાડવા
b. ઇલેક્ટ્રિક ડ્રિલ	2. પરિપથ નું સાતત્ય તપાસવા
c. વાયર ગેજ	3. વાયર જીવંત છે કે ડેડ છે તે ચેક કરવા
d. ટેસ્ટર	4. વાહક નો ગેજ માપવા

(A) a-2, b-1, c-4, d-3 (B) a-1, b-2, c-4, d-3

(C) a-3, b-1, c-2, d-4 (D) a-1, b-2, c-3, d-4

(74) વિદ્યુત સાધનોને સીરીઝ માં જોડવામાં આવતા નથી કારણ કે

(A) સીરીઝ સર્કિટ જટીલ હોય છે. (B) પાવર નો વ્યય વધારે થાય છે.

(C) સાધનોને રેટેડ વોલ્ટેજ મળતા નથી. (D) ઉપરના માંથી એક પણ નહિ.

(75) 220V ના સપ્લાય ની એકોસ માં બે પ્રતિરોધ એક 50 ઓહમ અને બીજા 60

ઓહમ નું જોડાણ સીરીઝ માં કરવામાં આવેલ છે તો વોલ્ટેજ ડ્રોપ અનુક્રમે

_____ અને _____ થશે.

(A) 120 V, 100 V (B) 100 V, 120 V (C) 40 V, 180 V (D) 110 V, 110 V

----- END OF PAPER -----